

DÜSPOHL: UNTERBRECHUNGSFREI UMMANTELN UND AUTOMATISIERT TRENNEN

PVC-Profile in Losgröße Eins

Profilmantelungsexperten haben ein neues automatisches Rollenwechsel-System für die Kunststofffenster-Produktion entwickelt. Aufeinander folgende Profile können jetzt im Durchlauf mit verschiedenen Dekoren foliert werden. In diesem Beitrag wird die neue Technologie beschrieben.

Nicht nur die Rüstzeiten zum Wechsel zwischen Profilgeometrien, auch häufige Dekorwechsel sind ein Produktivitätshemmer in der Ummantelung von PVC-Fensterprofilen. Der Wunsch der Endkunden nach mehr Individualisierung bedeutet für Lohnummanteler und Systemhersteller, dass Kunststoffprofile in einer steigenden Vielzahl an Farbdekoren ummantelt werden müssen. Bei dringenden Ersatzteillieferungen sinkt die Chargengröße bis auf „Eins“, wodurch in den Produktionshallen ein Szenario entstehen kann, in dem Stillstände für Umstellarbeiten und Verluste durch Vorläufer in keinem Verhältnis zum erbrachten Output stehen.

Damit die Branche auf diesen Trend flexibel und produktiv reagieren kann, hat düspohl Maschinenbau den ReelWizard entwickelt. „Mit diesem System kaschieren Profilmanteler jedes aufeinander folgende Profil ohne Produktionsunterbrechung mit einem anderen Dekor“, erklärt Uwe Wagner, Geschäftsführer der düspohl Maschinenbau GmbH.

Auf den automatischen Trennschnitt kommt es an

Um den durch Dekorwechsel bedingten Folienverlust auf ein Minimum zu reduzieren, wird die Verbindungsstelle der aufeinander folgenden Dekore stets zwischen zwei Profilen positioniert.

Damit die ummantelten Profile präzise und ohne Folienüberstände getrennt werden, hat düspohl mit der SynCut 150G ein automatisiertes Trennsystem entwickelt, das auch einen Doppelschnitt zur exakten Abtrennung der Folie an Vorder- und Endkante des Profils durchführen kann. Dadurch werden die ummantelten Profile optimal auf folgende Verarbeitungsschritte, in denen sie auf die finalen Verarbeitungslängen zugeschnitten werden, vorbereitet. Damit die Trennschnitte an den korrekten Positionen gesetzt werden, müssen die Sensoren die Profilanfänge und -enden richtig erkennen. Das gelingt natürlich nur, wenn die Folie automatisch exakt abgetrennt wurde. Da erstklassige Qualität von jedem einzelnen Produktionsschritt abhängt, wurde auch das Verfahren der Schutzfolienabrollung optimiert. In der gängigen Praxis kommt es durch die unterschiedlichen Eigenschaften verschiedener Schutzfolien zu Unregelmäßigkeiten in der Abrollung und somit zu Verzerrungen. In Folge dessen überdeckt die Schutzfolie nicht den kompletten zu schützenden Bereich. Düspohls neu entwickelte Lösung stellt sicher, dass die Schutzfolie stets in voller Breite appliziert wird – ein weiterer Baustein für maximale Prozesssicherheit und zuverlässige Qualität. Mit diesen neuen Entwicklungen knüpft düspohl an bisherige Erfolge in der Entwicklung hochautomatisierter Lösungen für niedrige Rüstzeiten, hohen Output und konstante Qualität an. Anwender dieser Systeme steigern Ihre Produktivität und können flexibler auf dringende Anfragen reagieren. Dadurch sichern sie sich einen entscheidenden Wettbewerbsvorteil.

www.duespohl.com



SynCut 150G – Trennsystem für PVC-Profile inkl. Doppelschnitt-Funktion



ReelWizard – Rollenwechselsystem für Losgröße Eins

Foto: düspohl Maschinenbau GmbH