

PVC-Profile in Losgröße Eins unter- brechungsfrei ummanteln

Die Experten für Profilmantelung von düspohl Maschinenbau haben ein neues automatisches Rollenwechsel-System speziell für die Kunststoff verarbeitende Industrie entwickelt. Dieses ermöglicht es, jedes aufeinander folgende Profil im Durchlauf mit einem anderen Dekor zu folieren. Um das Verfahren in allen Schritten zu perfektionieren, stellt düspohl außerdem Lösungen zur konstanten Schutzfolienabrollung und automatisierter Trennung mit Doppelschnitt vor.

Nicht nur die Rüstzeiten zum Wechsel zwischen Profilgeometrien, auch häufige Dekorwechsel sind ein Produktivitätshemmer in der Ummantelung von PVC-Profilen. Der Wunsch der Endkunden nach mehr Individualisierung bedeutet für Lohnummanteler und Systemhersteller, dass Kunststoffprofile in einer steigenden Vielzahl an Farbdekoren ummantelt werden müssen. Bei dringenden Ersatzteillieferungen sinkt die Chargengröße bis auf „Eins“, wodurch in den Produktionshallen ein Szenario entstehen kann, in dem Stillstände für Umstellarbeiten und Verluste durch Vorläufer in keinem Verhältnis zum erbrachten Output stehen.

Folienwechsel ohne Produktions- Unterbrechung

Damit die Branche auf diesen Trend flexibel und produktiv reagieren kann, hat düspohl Maschinenbau den „ReelWizard“ entwickelt. „Mit diesem System kaschieren Profilmanteler jedes aufeinander folgende Profil ohne Produktionsunterbrechung mit einem anderen Dekor“, erklärt Uwe Wagner, Geschäftsführer der düspohl Maschinenbau GmbH.

*SynCut 150G – Trennsystem
für PVC-Profile inklusive
Doppelschnitt-Funktion.*



„ReelWizard“ – Rollenwechselsystem
für Profilkaschierung in Losgröße Eins.
Fotos: düspohl Maschinenbau GmbH

Um den durch Dekorwechsel bedingten Folienverlust auf ein Minimum zu reduzieren, wird die Verbindungsstelle der aufeinander folgenden Dekore stets zwischen zwei Profilen positioniert.

Präzise Trennung

Damit die ummantelten Profile präzise und ohne Folienüberstände getrennt werden, hat düspohl mit der SynCut 150G ein automatisiertes Trennsystem entwickelt, das auch einen Doppelschnitt zur exakten Abtrennung der Folie an Vorder- und Endkante des Profils durchführen kann. Dadurch werden die ummantelten Profile optimal auf folgende Verarbeitungsschritte, in denen sie auf die finalen Verarbeitungslängen zugeschnitten werden, vorbereitet. Damit die Trennschnitte an den korrekten Positionen gesetzt werden, müs-

sen die Sensoren die Profilanfänge und -enden richtig erkennen. Das gelingt natürlich nur, wenn die Folie automatisiert exakt abgetrennt wurde.

Komplette Abdeckung gewährleistet

Da die Qualität von jedem einzelnen Produktionsschritt abhängt, wurde auch das Verfahren der Schutzfolienabrollung optimiert. In der gängigen Praxis kommt es durch die unterschiedlichen Eigenschaften verschiedener Schutzfolien zu Unregelmäßigkeiten in der Abrollung und somit zu Verzerrungen. In Folge dessen überdeckt die Schutzfolie nicht den kompletten zu schützenden Bereich. Düspohls neu entwickelte Lösung stellt sicher, dass die Schutzfolie stets in voller Breite appliziert wird. ■

www.duespohl.de

